

Allegato B/1

CRITERI DI AGGIUDICAZIONE

Lotti 1-2-3-4-6-7-8-9-10-11-12

La commissione procederà alla valutazione dei requisiti tecnici, assegnando un punteggio complessivo alla qualità che verrà sommato con il punteggio prezzo fino ad ottenere un punteggio complessivo.

L'aggiudicazione della fornitura, verrà effettuata con il criterio di cui all'art. 95 – comma 2 del Decreto Legislativo n. 50 del 19.4.2016, a favore della Ditta che avendo proposto un servizio corrispondente alla richiesta ed alle caratteristiche appositamente precisate nel presente capitolato, avrà presentato l'offerta economicamente più vantaggiosa.

La qualità dell'offerta viene valutata fino a un massimo di 50 punti. E' ammesso alla fase successiva di gara esclusivamente il concorrente che avrà ottenuto un punteggio pari o superiore a 26 punti (50% del punteggio massimo +1).

Al fine di rendere omogenea l'attribuzione dei punteggi, la Commissione esprimerà in maniera solidale, per ciascuno dei criteri di valutazione, un giudizio di merito, facendo ricorso alla seguente griglia di valutazione.

Giudizio	Indicatori per l'attribuzione del giudizio	Coefficiente
Ottimo	Questa valutazione si applica quando la caratteristica del dispositivo o la prestazione correlata alla fornitura o un altro elemento oggetto di valutazione supera ampiamente le attese della stazione appaltante ovvero rileva una qualità eccezionalmente elevata.	1,00
Buono	Questa valutazione si applica quando la caratteristica del dispositivo o la prestazione correlata alla fornitura o un altro elemento oggetto di valutazione, risponde ad una condizione più che adeguata rispetto a quella richiesta dalla stazione appaltante ovvero presenta una più che soddisfacente rispondenza alle aspettative della stazione appaltante.	0,75
Discreto	Questa valutazione si applica quando la caratteristica del dispositivo o la prestazione correlata alla fornitura o un altro elemento oggetto di valutazione, risponde ad una condizione minima richiesta dalla stazione appaltante ovvero presenta una soddisfacente rispondenza alle aspettative della stazione appaltante.	0,50
Sufficiente	Questa valutazione si applica quando la caratteristica del dispositivo o la prestazione correlata alla fornitura o un altro elemento oggetto di valutazione, risponde ad una condizione al di sotto del minimo richiesto dalla stazione appaltante ovvero presenta una scarsa rispondenza alle aspettative della stazione appaltante.	0,25
Insufficiente	Questa valutazione si applica quando la caratteristica del dispositivo o la prestazione correlata alla fornitura o un altro elemento oggetto di valutazione, è inadeguato rispetto a quanto richiesto dalla stazione appaltante ovvero presenta una non rispondenza alle aspettative della stazione appaltante. Questa valutazione si applica anche nel caso di assenza di elementi o di elementi certi per la determinazione del punteggio.	0,00

I Coefficienti associati ad ogni giudizio saranno, poi moltiplicati per il valore rappresentato dal peso/punteggio previsto per quello stesso criterio dalla stazione appaltante

Si indicano di seguito i punteggi massimo attribuibili.

LOTTO 1 BUSTE PIATTE IN ACCOPPIATO CARTA/FILM PLASTICO PER STERILIZZAZIONE (POLIPROPILENE/POLIESTERE)
con grammatura da 60 a 70 grammi —

LOTTO 2 ROTOLI PIATTI IN ACCOPPIATO CARTA/FILM PLASTICO PER STERILIZZAZIONE (POLIPROPILENE/POLIESTERE)

	Attribuzione punteggio	Max punti
1	Posizionamento degli indicatori tra i film plastici al fine di evitare possibili contaminazioni del prodotto destinato ad essere sterilizzato. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 – Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	20
2	Assenza di de laminazione durante l'apertura. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	5
3	Esautività della scheda tecnica. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	5
4	Documentazione a sostegno della conformità alle Norme EN ISO 11607-1 ed EN 865-5. Autocertificazione punti 0; certificazione da ente o laboratorio indipendente punti 5. NB: la stessa deve essere intestata al fabbricante; riportare lo stesso nome commerciale e/o gli stessi codici dei prodotti offerti in gara.; riportare la precisa indicazione delle norme tecniche di riferimento con il numero completo della norma (es. EN 868-5 e non solo 868) Nel caso in cui non siano soddisfatti uno o più requisiti di cui sopra il certificato sarà ritenuto non ammissibile e non sarà valutato in termini di punteggio qualità. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	5
5	Eventuali servizi aggiuntivi post vendita-: evasione ordine in 5 giorni lavorativi , per urgenze consegna in 24h; corsi di formazione e aggiornamento al personale utilizzatore e modalità di gestione degli stessi. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	5
6	Confezionamento: la tipologia di confezionamento primario e secondario deve garantire l'integrità dei prodotti contenuti il confezionamento verrà altresì valutato con riferimento al numero di pezzi per confezione, alla facilità di stoccaggio e apertura della confezione, alla facilità di identificazione del prodotto, del lotto e della data di scadenza e alle modalità di smaltimento. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	5
7	Documentazione a sostegno della durata del mantenimento della sterilità del prodotto. Autocertificazione punti 0; certificazione da ente o laboratorio indipendente punti 5.	5

LOTTO 3 NASTRI INDICATORI PER LA STERILIZZAZIONE A VAPORE

	Attribuzione punteggio	Max punti
1	Viraggio degli indicatori con riferimento alla loro facilità di lettura. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	20
2	Distanziamento tra gli indicatori, precisando che verranno valutate con punteggio maggiore le distanze minori. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	5
3	Tenuta dell'adesività, con riferimento alla eventuale presenza di tracce di adesivo sulla carta anche con riferimento alle reali condizioni d'impiego. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	5
	Documentazione a sostegno della conformità alle Norme EN ISO 11140-1-2009 oppure EN iso 11140-1:2005 Autocertificazione punti 0; certificazione da ente o laboratorio indipendente punti 5. NB: la stessa deve essere intestata al fabbricante; riportare lo stesso nome commerciale e/o gli stessi codici dei prodotti offerti in gara.; riportare la precisa indicazione delle norme tecniche di riferimento con il numero completo della norma (es. EN 11140-1 e non solo 11140) Nel caso in cui non siano soddisfatti uno o più requisiti di cui sopra il certificato sarà ritenuto non ammissibile e non sarà valutato in termini di punteggio qualità. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	5
3	Esastività della scheda tecnica. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	5
5	Eventuali servizi aggiuntivi post vendita- : evasione ordine in 5 giorni lavorativi , per urgenze consegna in 24h; corsi di formazione e aggiornamento al personale utilizzatore e modalità di gestione degli stessi. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	5
6	Confezionamento: la tipologia di confezionamento primario e secondario deve garantire l'integrità dei prodotti contenuti il confezionamento verrà altresì valutato con riferimento al numero di pezzi per confezione, alla facilità di stoccaggio e apertura della confezione, alla facilità di identificazione del prodotto, del lotto e della data di scadenza e alle modalità di smaltimento. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	5

LOTTO 4 ETICHETTE BIADESIVE

	Attribuzione punteggio	Max punti
1	Qualità del viraggio dell'indicatore. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	20
	Dichiarazione come servizio opzionale di installare su un PC del reparto utilizzatore un programma per l'archiviazione delle etichette stampate. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	10
	Dichiarazione di sostituzione entro due giorni lavorativi.	5
3	Esaustività della scheda tecnica. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	5
5	Eventuali servizi aggiuntivi post vendita- : evasione ordine in 5 giorni lavorativi , per urgenze consegna in 24h; corsi di formazione e aggiornamento al personale utilizzatore e modalità di gestione degli stessi. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	5
6	Confezionamento :la tipologia di confezionamento primario e secondario deve garantire l'integrità dei prodotti contenuti il confezionamento verrà altresì valutato con riferimento al numero di pezzi per confezione, alla facilità di stoccaggio e apertura della confezione, alla facilità di identificazione del prodotto, del lotto e della data di scadenza e alle modalità di smaltimento. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	5

LOTTO 6 TEST PER LA PROVA DI BOWIE DICK (PROVA DI PENETRAZIONE NEI CORPI POROSI)**LOTTO 7 TEST GIORNALIERI PER LA VALUTAZIONE DI PENETRAZIONE DEL VAPORE CORPI POROSI E CORPI CAVI (TEST DI SIMULAZIONE BOWIE DICK)**

	Attribuzione punteggio	Max punti
1	Qualità del viraggio dell'indicatore. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	20
2	Documentazione a sostegno della conformità alle Norme EN ISO 11140-1-2009 oppure EN ISO 11140-1:2005 ed EN ISO 867-4:2007 per test carichi porosi Autocertificazione punti 0; certificazione da ente o laboratorio indipendente punti 5. NB: la stessa deve essere intestata al fabbricante; riportare lo stesso nome commerciale e/o gli stessi codici dei prodotti offerti in gara.; riportare la precisa indicazione delle norme tecniche di riferimento con il numero completo della norma (es. EN 11140-1 e non solo 11140) Nel caso in cui non siano soddisfatti uno o più requisiti di cui sopra il certificato sarà ritenuto non ammissibile e non sarà valutato in termini di punteggio qualità. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	5
3	Documentazione a sostegno della conformità alle Norme EN ISO 11140-1-2009 oppure EN ISO 11140-1:2005 ed EN ISO 867-5:2004 per test carichi cavi Autocertificazione punti 0; certificazione da ente o laboratorio indipendente punti 5. NB: la stessa deve essere intestata al fabbricante; riportare lo stesso nome commerciale e/o gli stessi codici dei prodotti offerti in gara.; riportare la precisa indicazione delle norme tecniche di riferimento con il numero completo della norma (es. EN 11140-1 e non solo 11140) Nel caso in cui non siano soddisfatti uno o più requisiti di cui sopra il certificato sarà ritenuto non ammissibile e non sarà valutato in termini di punteggio qualità. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 – Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	5
4	Certificazione di qualità aziendale della sede di produzione del fabbricante. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	5
5	Esaustività della scheda tecnica. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	5
6	Eventuali servizi aggiuntivi post vendita-: evasione ordine in 5 giorni lavorativi , per urgenze consegna in 24h; corsi di formazione e aggiornamento al personale utilizzatore e modalità di gestione degli stessi. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	5
7	Confezionamento: la tipologia di confezionamento primario e secondario deve garantire l'integrità dei prodotti contenuti il confezionamento verrà altresì valutato con riferimento al numero di pezzi per confezione, alla facilità di stoccaggio e apertura della confezione, alla facilità di identificazione del prodotto, del lotto e della data di scadenza e alle modalità di smaltimento. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	5

LOTTO 8 SISTEMI BIOLOGICI PER L'USO IN STERILIZZATRICI A VAPORE - INDICATORI BIOLOGICI FIALE

	Attribuzione punteggio	Max punti
1	Qualità dell'incubatore. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	10
2	Presenza di allarme sonoro per risultato appena questo sia stato rilevato. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	5
3	Stampante da collegare al lettore con report che mostri: data- ora- n. di lotto- iniziali dell'operatore – tempo di incubazione – temperatura del ciclo- risultato ottenuto. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	5
4	Letture del risultato al 100 % entro o inferiore alle 3 ore. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 – Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	10
5	Documentazione a sostegno della conformità alle Norme EN ISO 11138-1:2006 e EN ISO 11138-3:2009 i Autocertificazione punti 0; certificazione da ente o laboratorio indipendente punti 5. NB: la stessa deve essere intestata al fabbricante; riportare lo stesso nome commerciale e/o gli stessi codici dei prodotti offerti in gara.; riportare la precisa indicazione delle norme tecniche di riferimento con il numero completo della norma (es. EN 11140-1 e non solo 11140) Nel caso in cui non siano soddisfatti uno o più requisiti di cui sopra il certificato sarà ritenuto non ammissibile e non sarà valutato in termini di punteggio qualità. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	5
6	Esaurività della scheda tecnica. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	5
7	Eventuali servizi aggiuntivi post vendita-: evasione ordine in 5 giorni lavorativi , per urgenze consegna in 24h; corsi di formazione e aggiornamento al personale utilizzatore e modalità di gestione degli stessi. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	5
8	Confezionamento: la tipologia di confezionamento primario e secondario deve garantire l'integrità dei prodotti contenuti il confezionamento verrà altresì valutato con riferimento al numero di pezzi per confezione, alla facilità di stoccaggio e apertura della confezione, alla facilità di identificazione del prodotto, del lotto e della data di scadenza e alle modalità di smaltimento. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	5

LOTTO 9 INDICATORI CHIMICI - PER L'USO IN STERILIZZATRICI A VAPORE

	Attribuzione punteggio	Max punti
1	Presenza di più “spot” di viraggio (sequenziale) degli indicatori con riferimento alla loro facilità di lettura. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	20
2	Documentazione a sostegno della conformità alle Norme EN ISO 11140 -1 2009 Autocertificazione punti 0; certificazione da ente o laboratorio indipendente punti 5. NB: la stessa deve essere intestata al fabbricante; riportare lo stesso nome commerciale e/o gli stessi codici dei prodotti offerti in gara.; riportare la precisa indicazione delle norme tecniche di riferimento con il numero completo della norma (es. EN 11140-1 e non solo 11140) Nel caso in cui non siano soddisfatti uno o più requisiti di cui sopra il certificato sarà ritenuto non ammissibile e non sarà valutato in termini di punteggio qualità. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	5
3	Poster interpretativo. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	5
4	Esautività della scheda tecnica. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	5
5	Certificazione di qualità aziendale della sede di produzione del fabbricante. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	5
6	Eventuali servizi aggiuntivi post vendita- : evasione ordine in 5 giorni lavorativi , per urgenze consegna in 24h; corsi di formazione e aggiornamento al personale utilizzatore e modalità di gestione degli stessi. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	5
7	Confezionamento: la tipologia di confezionamento primario e secondario deve garantire l'integrità dei prodotti contenuti il confezionamento verrà altresì valutato con riferimento al numero di pezzi per confezione, alla facilità di stoccaggio e apertura della confezione, alla facilità di identificazione del prodotto, del lotto e della data di scadenza e alle modalità di smaltimento. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	5

LOTTO 10 SISTEMA INDICATORE DI CONTROLLO DEL CICLO CON DISPOSITIVO DI PROVA (PCD) PER STERILIZZAZIONE A VAPORE.

	Attribuzione punteggio	Max punti
1	Qualità del viraggio dell'indicatore. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	20
2	Documentazione a sostegno della conformità alle Norme EN ISO 11140-1-2009 UNI EN ISO 17665-1 e UNI CEN ISO /TS 17665-2 Autocertificazione punti 0; certificazione da ente o laboratorio indipendente punti 5. NB: la stessa deve essere intestata al fabbricante; riportare lo stesso nome commerciale e/o gli stessi codici dei prodotti offerti in gara.; riportare la precisa indicazione delle norme tecniche di riferimento con il numero completo della norma (es. EN 11140-1 e non solo 11140) Nel caso in cui non siano soddisfatti uno o più requisiti di cui sopra il certificato sarà ritenuto non ammissibile e non sarà valutato in termini di punteggio qualità. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	10
3	Certificazione di qualità aziendale della sede di produzione del fabbricante. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	5
4	Esaustività della scheda tecnica . <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	5
5	Eventuali servizi aggiuntivi post vendita-: evasione ordine in 5 giorni lavorativi , per urgenze consegna in 24h; corsi di formazione e aggiornamento al personale utilizzatore e modalità di gestione degli stessi. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	5
6	Confezionamento: la tipologia di confezionamento primario e secondario deve garantire l'integrità dei prodotti contenuti il confezionamento verrà altresì valutato con riferimento al numero di pezzi per confezione, alla facilità di stoccaggio e apertura della confezione, alla facilità di identificazione del prodotto, del lotto e della data di scadenza e alle modalità di smaltimento. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	5

LOTTO 11 – LOTTO 12 FOGLI IN POLIPROPILENE PER CONTAINER E PACCHI MORBIDI

	Attribuzione punteggio	Max punti
1	Drappeggiabilità, morbidezza. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	20
2	Documentazione a sostegno della conformità alle Norme EN ISO 11607-1 UNI EN ISO 868-Autocertificazione punti 0; certificazione da ente o laboratorio indipendente punti 5. NB: la stessa deve essere intestata al fabbricante; riportare lo stesso nome commerciale e/o gli stessi codici dei prodotti offerti in gara.; riportare la precisa indicazione delle norme tecniche di riferimento con il numero completo della norma (es. EN 11140-1 e non solo 11140) Nel caso in cui non siano soddisfatti uno o più requisiti di cui sopra il certificato sarà ritenuto non ammissibile e non sarà valutato in termini di punteggio qualità. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	10
3	Certificazione di qualità aziendale della sede di produzione del fabbricante. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	5
4	Esastività della scheda tecnica. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	5
5	Eventuali servizi aggiuntivi post vendita- : evasione ordine in 5 giorni lavorativi , per urgenze consegna in 24h; corsi di formazione e aggiornamento al personale utilizzatore e modalità di gestione degli stessi. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	5
6	Confezionamento: la tipologia di confezionamento primario e secondario deve garantire l'integrità dei prodotti contenuti il confezionamento verrà altresì valutato con riferimento al numero di pezzi per confezione, alla facilità di stoccaggio e apertura della confezione, alla facilità di identificazione del prodotto, del lotto e della data di scadenza e alle modalità di smaltimento. <i>La Commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo:1.0 –Buono:0.75 – Discreto: 0.50 - Sufficiente: 0.25 – Insufficiente: 0</i>	5

CRITERI DI AGGIUDICAZIONE

Lotti 5-13-14-15-16

Il criterio di aggiudicazione prescelto è quello del minor prezzo ai sensi dell'art. 95- comma 4 D.Lgs. 50\16. La gara aggiudicata a favore dell'operatore economico che avrà offerto il prezzo più basso, previa valutazione della commissione tecnica che verificherà la rispondenza tra quanto richiesto rispetto a quanto offerto.